

EISWÜRFELBEREITER SDH 64 L

luftgekühlt, Tagesleistung ca. 60 kg, 20 kg Vorratsbehälter

Artikel-Nr.: 41330601063

NordCap

PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- für Hohlwürfelproduktion
- integrierter Vorratsbehälter, 20 kg (950 Eiswürfel)
- wasserführende Teile aus lebensmittelechten Werkstoffen
- Positiv-Sprühsystem, vollautomatische Produktionssteuerung
- automatische Abtauung (System mit: Heißgas / Frischwasser)
- schmutzanfällige Komponenten von vorn ausbaufähig, vorinstallierte Abflusstutzen

Hinweis:

Bei der Geräteaufstellung ist bauseitig ein Wandabstand von mindestens 152 mm einzuplanen.

Serienzubehör

- Ablaufschlauch
- Anschlussschlauch
- Eisschaufel



Informationen

Artikelnummer: 41330601063

GTIN: 4063377139519

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Maschine): Luftkühlung

Verkleidung außen: Edelstahl 1.4509, abgerundeter Kantenschutz

Verkleidung innen: Polyethylen-Innenbehälter, AGION® Antibacteria-Beschichtung,
in einem Stück tiefgezogen

Aufnahme (wahlweise): 1 x 20 kg Vorratsbehälter

Leistung: ca. 60 kg Hohlwürfel / 24 h

Hohlwürfelgröße B x T x H in mm: ca 35 x 29 x 36

Bruttogewicht: 57 kg

Nettogewicht: 48 kg

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

Produktionsschritt: Bar + Getränke

Abmessungen (mm)

Breite außen: 485

Tiefe außen: 575

Höhe außen: 905

Breite Verpackung: 630

Tiefe Verpackung: 550

Höhe Verpackung: 920

Technik

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 130 g

Anschlusswert Elektro: 0,46 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Energieverbrauch: 8,90 kWh/24h