

## COOL-LINE UMLUFT-GEWERBEKÜHLSCHRANK RCX 400 GL

steckerfertig, Umluftkühlung

4 und 1 Tragroste in Serie, bis zu 30 kg belastbar

Artikel-Nr.: 451400700



### Beschreibung

- 12 x Auflagerippe (pro Seitenwand, integriert) für Rosteinschub
- 1 x CHR-Volltür, selbstschließend, Aluminium-Profil, Schloss, durchgehende Griffmulde, Türanschlag rechts, wechselbar, Magnetdichtung (werkzeugfrei wechselbar)
- tiefgezogener Innenbehälter aus Kunststoff
- elektronische Steuerung
- Digitalanzeige
- automatische Abtauung, automatische Tauwasserverdunstung (Aggregatabwärme)

### Serienzubehör

- 1 x Bodenrost, B x T in mm: 450 x 210
- 2 x Füße, vorn, justierbar
- 2 x Transportrollen, hinten
- 4 x Tragrost, bis zu 30 kg belastbar , B x T in mm: 486 x 410



**Energieeffizienz\***

Lieferant: NordCap

Modell: RCX 400 GL

EPREL-Registrierungsnummer: 21406

Art: vertikaler Kühlschrank

Energieeffizienzklasse: A

Energieeffizienzindex: 18,20

Energieverbrauch: 0,41 kWh/24h

Energieverbrauch: 180 kWh/annum

Nettoinhalt: 229 l

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Umgebungshinweis: Dieses Gerät ist für den Gebrauch bei Umgebungstemperaturen von bis zu 25 °C bestimmt und daher nicht für die Verwendung in heißen Großküchen geeignet.

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

**Informationen**

Artikelnummer: 451400700

GTIN: 4063377127219

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: CHR 1.4016

Verkleidung innen: Polystyrol-Innenbehälter, tiefgezogen, weiß

Isolierung: PUR-Hartschaum in mm: bis zu 70

Bruttoinhalt: 400 l

Nettoinhalt: 229 l

Bruttogewicht: 88 kg

Nettogewicht: 78 kg

Temperaturbereich: 0 bis 8 °C bei 32 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

**Abmessungen (mm)**

Breite außen: 600

Tiefe außen: 666

Höhe außen: 1875

Breite innen: 460

Tiefe innen: 467

Höhe innen: 1643

Tiefe bei geöffn. Tür: 1220

Breite Verpackung: 656

Tiefe Verpackung: 715

Höhe Verpackung: 2000

**Technik**

Kältemittel: R-600a

Kältemittel Füllmenge: 60 g

Anschlusswert Elektro: 0,11 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Steuerung: elektronische Steuerung

Energieeffizienzklasse: A

Energieverbrauch: 0,41 kWh/24h

Energieverbrauch: 180 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 18,20