

COOL-LINE KÜHLTISCH (4 ABTEILE)**KT-CL 2149 4T**

4 Türen, Korpshöhe: 650 mm, Tiefe: 700 mm

Artikel-Nr.: 402729698

**Beschreibung**

- für GN 1/1-150
- sockelfähig, unter- und einbaufähig (durch Frontbelüftung- und Frontentlüftung)
- Arbeitsplatte, CNS, abnehmbar, Stärke in mm: 50
- 4 x CNS-Tür, Offenstellung bei 90°, CNS-Griffleiste, Türanschlag links / rechts / links / rechts, 3-Kammer-Ballondichtung (werkzeugfrei wechselbar)
- abgerundete Ecken
- elektronische Steuerung (in der Frontblende)
- automatische Abtauung (auch manuell steuerbar), automatische Tauwasserverdunstung (Heißgas)
- Maschinenfach links

Serienzubehör

- 1 x Tragrost, grau rilsaniert, je Türabteil
- 6 x Füße, CNS, höhenverstellbar, Höhe in mm: 150 (-5 bis +50)



Produktinfos & Sicherheit (GPSR)

Verantwortliche Person für die EU:

NordCap GmbH & Co. KG
Thalendorststraße 15
DE-28307 Bremen (Germany)

Telefon: +49 421 48557-0
Email: produktsicherheit@nordcap.de
<https://www.nordcap.de/>

Herstellerinformationen:

NordCap GmbH & Co. KG
Thalendorststraße 15
DE-28307 Bremen (Germany)

Telefon: +49 421 48557-0
Email: info@nordcap.de
<https://www.nordcap.de/>

Energieeffizienz*

Lieferant: Alpeninox
Modell: KT-CL 2149 4T
EPREL-Registrierungsnummer: 2027088
Art: Tischkühlschrank
Energieeffizienzklasse: B
Energieeffizienzindex: 30,85
Energieverbrauch: 2,0 kWh/24h
Energieverbrauch: 810 kWh/annum
Nettoinhalt: 327 l
Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

Umgebungshinweis: Dieses Gerät ist für den Gebrauch bei Umgebungstemperaturen von bis zu 40 °C bestimmt.

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

Informationen

Artikelnummer: 402729698

GTIN: 4063377180207

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: CNS 1.4301 / CHR 1.4016, Rückwand: verzinkter Stahl

Isolierung: Cyclopentan-Hartschaum in mm: bis zu 90

Nettoinhalt: 327 l

Nettogewicht: 134 kg

Temperaturbereich: -2 bis 10 °C bei 40 °C UT und 40 % RF

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

relative Luftfeuchtigkeit: 40 - 85 %

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen (mm)

Breite außen: 2153

Tiefe außen: 700

Höhe außen: 850

Breite innen: 1706

Tiefe innen: 560

Höhe innen: 510

Höhe mit Arbeitsplatte: 850

Tiefe bei geöffn. Tür: 1098

Breite Verpackung: 2310

Tiefe Verpackung: 760

Höhe Verpackung: 1020

Technik

Kältemittel: R-290

Kälteleistung: 395 W | -10 °C (VT)

Kältemittel Füllmenge: 65 g

Anschlusswert Elektro: 0,27 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Steuerung: elektronische Steuerung (in der Frontblende)

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 2,0 kWh/24h

Energieverbrauch: 810 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 30,85