

## COOL-LINE KÜHLTISCH KTM 2 - 2T GN 1/1

mit 2 Türen, Korpshöhe: 710 mm, Tiefe: 700 mm

Artikel-Nr.: 435106100

**NordCap®**  
COOL-LINE



### Beschreibung

- für GN 1/1-100
- sockelfähig
- 2 x Volltür, CNS, selbstschließend, CNS-Griffleiste, Magnetdichtung (werkzeugfrei wechselbar)
- abgerundete Ecken
- elektronische Steuerung
- Digitalanzeige
- automatische Abtauung

### Serienzubehör

- 1 x GN-Tragrost 1/1, weiß rilsaniert, je Türabteil
- 4 x Füße, CNS, höhenverstellbar, H in mm: 115 bis 170

### Energieeffizienz\*

Lieferant: NordCap

Modell: KTM 2 - 2T GN 1/1

EPREL-Registrierungsnummer: 97794

Art: Tischkühlschrank

Energieeffizienzklasse: B

Energieeffizienzindex: 31,20

Energieverbrauch: 1,98 kWh/24h

Energieverbrauch: 723 kWh/annum

Nettoinhalt: 205 l

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten



## **Informationen**

Artikelnummer: 435106100

GTIN: 4063377137126

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: CNS 1.4301, Rückwand verzinkt

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Bruttoinhalt: 282 l

Nettoinhalt: 205 l

Bruttogewicht: 122 kg

Nettogewicht: 112 kg

Temperaturbereich: -2 bis 10 °C bei 30 °C UT und 55 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

## **Abmessungen (mm)**

Breite außen: 1355

Tiefe außen: 700

Höhe außen: 860

Breite innen: 902

Tiefe innen: 530

Höhe innen: 589

Höhe mit Arbeitsplatte: 860

Tiefe bei geöffn. Tür: 1070

Breite Verpackung: 1405

Tiefe Verpackung: 750

Höhe Verpackung: 920

## **Technik**

Kältemittel: R-600a

Kältemittel Füllmenge: 95 g

Anschlusswert Elektro: 0,30 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Steuerung: elektronische Steuerung

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 1,98 kWh/24h

Energieverbrauch: 723 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 31,20