

UMLUFT-GEWERBEKÜHLSCHRANK KU 1950 G-SD

mit Umluftkühlung, Schiebetüren und Werbe-Display

Artikel-Nr.: 435700401



Beschreibung

- zur Kühlung / Präsentation von Getränken
- LED-beleuchtetes Werbe-Display (oben), gewölbt
- 2 x Schiebetür, Isolierglas, Rückholfeder, Schloss
- LED-Innenbeleuchtung (vertikal), gesondert schaltbar
- Innenbehälter ohne Kompressorstufe
- elektronische Steuerung
- Innenthermometer, stufenlose Temperaturregelung
- automatische Abtauung, automatische Tauwasserverdunstung

Serienzubehör

- 4 x Füße, justierbar
- 4 x Rollen
- 5 x Tragrost, weiß rilsaniert, bis zu 60 kg belastbar, B x T in mm: 985 x 555

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: KU 1950 G-SD

EPREL-Registrierungsnummer: 509789

Energieeffizienzklasse: F

Energieeffizienzindex: 66,00

Energieverbrauch: 6,40 kWh/24h

Energieverbrauch: 2336 kWh/annum

Nettoinhalt: 700 l

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten



Informationen

Artikelnummer: 435700401

GTIN: 4063377143684

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: Stahlblech, pulverbeschichtet, schlag- und stoßfest, RAL 9016 (Verkehrsweiß)

Verkleidung innen: Stahlblech, glatt lackiert, weiß

Isolierung: Energiesparisolierung in mm: bis zu 45

Aufnahme (wahlweise): 1020 x 0,33 l Dose

720 x 0,50 l Dose

560 x 0,33 l Glasflasche

560 x 0,50 l PET-Flasche

Bruttoinhalt: 857 l

Nettoinhalt: 700 l

Bruttogewicht: 198 kg

Nettogewicht: 193 kg

Temperaturbereich: 2 bis 10 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Abmessungen (mm)

Breite außen: 1110

Tiefe außen: 825

Höhe außen: 2010

Breite innen: 1000

Tiefe innen: 652

Höhe innen: 1533

Breite Verpackung: 1180

Tiefe Verpackung: 910

Höhe Verpackung: 2100

Technik

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 125 g

Anschlusswert Elektro: 0,49 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Geräuschpegel: ca. 48 dB

Steuerung: elektronische Steuerung

Energieeffizienzklasse: F

Energieverbrauch: 6,40 kWh/24h

Energieverbrauch: 2336 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 66,00