

Tischkühlvitrine SC 100 CHR

Steckerfertige Umlufttischkühlvitrine mit 2 vertikale LED Linien, Kundenseitig an der linken und rechten Innensäule, 4 seitige Doppelverglasung. Bedienerseitig ist elektronische Steuerung mit digitaler Temperaturanzeige sowie der Schalter für die Beleuchtung in der oberen Frontblende integriert. Das rotierende Innengestell ist mit 4 aus CHR bestehenden Rosten ausgestattet mit einer von 135mm zueinander und einem Rostdurchmesser von 350mm (davon 340mm nutzbar) und separat ein-/ausschaltbar. Die Tauwasserauffangwanne für das Schwitzwasser des inneren Türrahmens befindet sich bedienerseitig in der Sockelblende, durch einfaches Herausziehen der Wanne kann das Tauwasser bauseits entsorgt werden. Das Gerät steht auf 4 höhenverstellbaren Füßen. Bitte beachten Sie bei dem bestücken der Vitrine auf eine einwandfreie Luftzirkulation. Keine Lagervitrine.

Artikel-Nr.: 9160101
GTIN: 4059395075021



Produktvorteile:

- Für die Präsentation von Kuchen
- Ideal für Getränke und verpackte Lebensmittel
- 4-seitige Panoramaisolierverglasung
- Tür nicht überstehend
- Servicefreundliche Türmagnetsteckdichtung
- Elektronische Steuerung
- Separater Beleuchtungsschalter
- Separater Schalter für Drehgestell
- 2 vertikale LED Linien
- Umluftkühlung
- Automatische Abtauung
- Automatische Tauwasserverdunstung
- Rotierendes Innengestell mit 4 CHR Roste
- Türanschlag rechts

Technische Daten:

Geräteart	Kühlvitrine
Produktgruppe	A
Abmessungen außen:	
Breite	470 mm
Tiefe	470 mm
Höhe	870 mm
Aufstellart	Aufsatz
Öffnungssystem	Glastür
Temperaturbereich von	3 °C
Temperaturbereich bis	12 °C
Anzahl der Türen	1
Türanschlag	Rechts
Innenbeleuchtung	Ja
Aussenmaterial	CHR
Innenmaterial	CHR

Anschlußbart	Steckerfertig (230V)
Anschlusswert Elektro	0,23 kW
Spannung	230 Volt
Bruttogewicht	54 kg
Serienzubehör	rotierendes Gestell mit 4 Roste CHR
Kühlung	Umluft
Tauwasserverdunstung	Ja
Abtauung	Automatisch
Kältemittel	R 600a (Isobutan)/GWP 3 (Gemisch R1155 Nature)

Energiedaten

Luftschallemissionsklasse	D
Luftschallemission	60 dB
Bruttoinhalt	78 l
Warenpräsentationsfläche (TDA)	0,47 m ²
Energieverbrauch im Jahr	991 kWh
Energieeffizienzklasse	C
Energieeffizienzklasse Spektrum	A bis G
Klimaklasse	3 (+25 °C UT und 60 % RF)
Lichtquellenart	LED
Herstellerkennung	SC 100
EPREL Registrierungsnummer	407999
EU-Label Verordnung	2019/2018

Angaben nach der Verordnung (EU) 2019-2024 zur Festlegung der Ökodesign Anforderungen und der seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnung (EU) 2019/2018 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte mit Direktverkaufsfunktion, ausgenommen Getränkeköhler



991 kWh/annum



8102/6102

Sonderzubehör gegen Mehrpreis:

Drehgestell 4 Roste für SC 100
Drehgestell mit 3 feststehenden Rosten, Abstand zwischen den Rosten 135 mm

GTIN: 4059395075014

Artikel-Nr.: 9160001

Kupfercutter - Der kleine Helfer zur Folienentfernung

GTIN: 4059395031409

Artikel-Nr.: 92900600

Direkt zum Produkt



Direkt zu den technischen
Dokumenten



Für Druckfehler keine Haftung.

KBS Gastrotechnik GmbH | Schoßbergstraße 26 | 65201 Wiesbaden | Tel.: +49 611 44787-150 | www.kbs-gastrotechnik.de