

**COOL-LINE KÜHLTISCH (3 ABTEILE)****KT-CL 1695 6Z**

6 Schubladen 1/2, Korpushöhe: 650 mm, Tiefe: 700 mm

Artikel-Nr.: 402729697

**Beschreibung**

- für GN 1/1-150
- sockelfähig, unter- und einbaufähig (durch Frontbelüftung- und Frontentlüftung)
- Arbeitsplatte, CNS, abnehmbar, Stärke in mm: 50
- 6 x CNS-Halbschublade mit Teleskopzug, 3-Kammer-Ballondichtung, CNS-Griffleiste, maximale Tragfähigkeit der Schubladen in kg: 35, Nutzhöhe in mm: 165
- abgerundete Ecken
- elektronische Steuerung (in der Frontblende)
- automatische Abtauung (auch manuell steuerbar), automatische Tauwasserverdunstung (Heißgas)
- Maschinenfach links

**Serienzubehör**

- 4 x Füße, CNS, höhenverstellbar, Höhe in mm: 150 (-5 bis +50)



## **Produktinfos & Sicherheit (GPSR)**

Verantwortliche Person für die EU:

NordCap GmbH & Co. KG  
Thalendorststraße 15  
DE-28307 Bremen (Germany)

Telefon: +49 421 48557-0  
Email: [produktsicherheit@nordcap.de](mailto:produktsicherheit@nordcap.de)  
<https://www.nordcap.de/>

Herstellerinformationen:

NordCap GmbH & Co. KG  
Thalendorststraße 15  
DE-28307 Bremen (Germany)

Telefon: +49 421 48557-0  
Email: [info@nordcap.de](mailto:info@nordcap.de)  
<https://www.nordcap.de/>

### **Energieeffizienz\***

Lieferant: Alpeninox  
Modell: KT-CL 1695 6Z  
EPREL-Registrierungsnummer: 2027065  
Art: Tischkühlschrank  
Energieeffizienzklasse: B  
Energieeffizienzindex: 31,69  
Energieverbrauch: 2,0 kWh/24h  
Energieverbrauch: 700 kWh/annum  
Nettoinhalt: 164 l  
Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

## **Informationen**

Artikelnummer: 402729697

GTIN: 4063377180191

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: CNS 1.4301 / CHR 1.4016, Rückwand: verzinkter Stahl

Isolierung: Cyclopentan-Hartschaum in mm: bis zu 90

Bruttoinhalt: 400 l

Nettoinhalt: 164 l

Nettogewicht: 122 kg

Temperaturbereich: -2 bis 10 °C bei 30 °C UT und 55 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

relative Luftfeuchtigkeit: 40 - 85 %

Produktionsschritt: Lagern

## **Abmessungen (mm)**

Breite außen: 1699

Tiefe außen: 700

Höhe außen: 850

Breite innen: 1252

Tiefe innen: 560

Höhe innen: 500

Höhe mit Arbeitsplatte: 850

Tiefe bei geöffn. Schublade: 1268

Breite Verpackung: 1860

Tiefe Verpackung: 760

Höhe Verpackung: 1020

## **Technik**

Kältemittel: R-290

Kälteleistung: 320 W | -10 °C (VT)

Kältemittel Füllmenge: 65 g

Anschlusswert Elektro: 0,22 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Steuerung: elektronische Steuerung (in der Frontblende)

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 2,0 kWh/24h

Energieverbrauch: 700 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 31,69